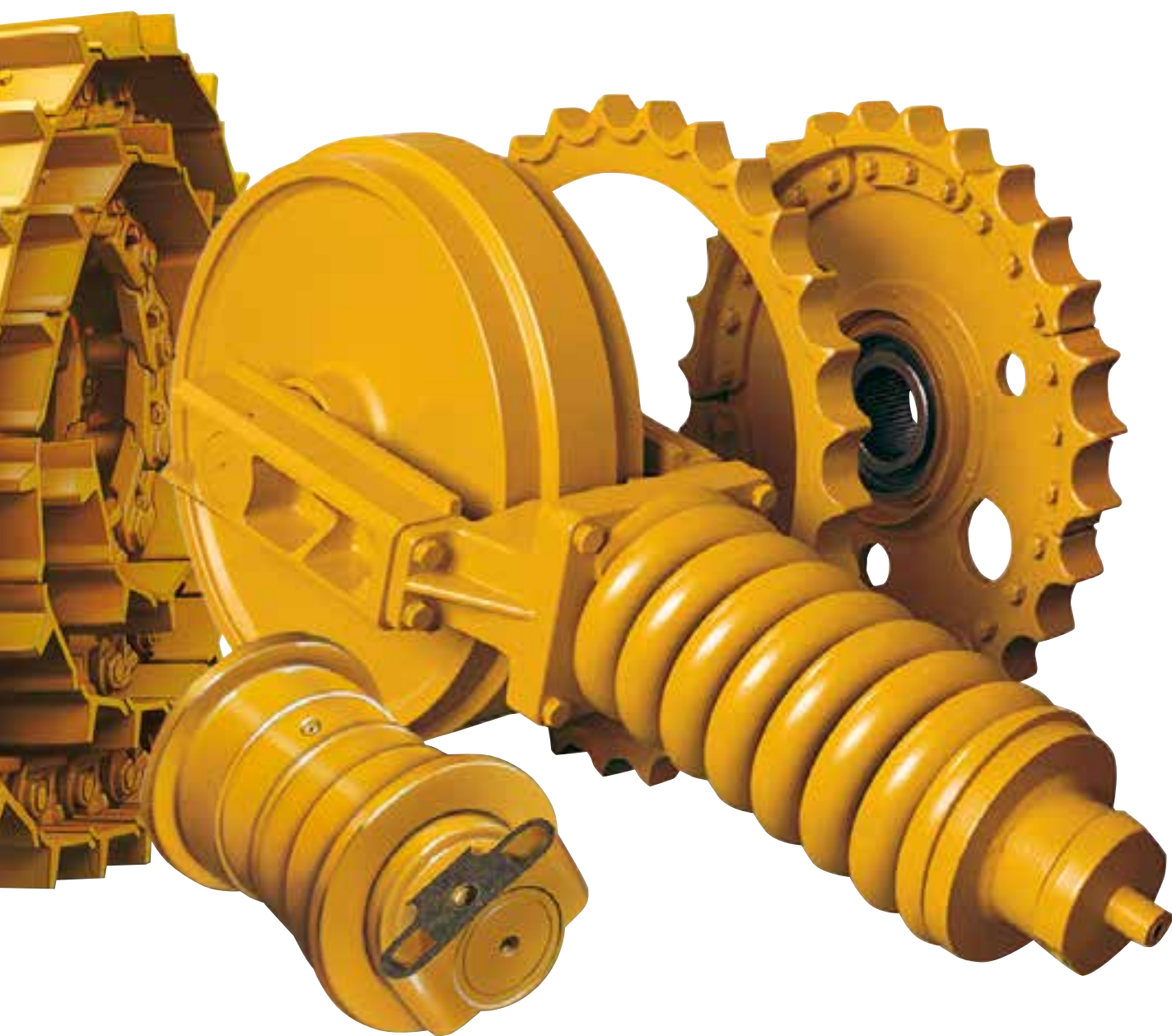


# Componenti sottocarro Berco

Non c'è forza senza  
una buona presa



# Tecnologia di avanguardia, qualità e una ampia conoscenza tecnica nello sviluppo e produzione di ogni prodotto Berco.

Blumaq commercializza i componenti sottocarro Berco come distributore autorizzato per Spagna, Turchia, Zambia e Sud Africa, questo ci permette non solo di offrire ai nostri clienti i componenti sottocarro della migliore qualità del mercato ma anche il servizio di consegna è garanzia di qualità che Blumaq é abituata a dare in tutte le sue filiali.

## Ruote motrici:

Ogni anno berco produce 140.000 ruote motrici, anelli dentati e gruppi settori, con un peso totale di quasi 10.000 tonnellate. Sia le ruote stampate a caldo che forgiate e il materiale fuso sono temprati a induzione sul profilo del dente. Da lì, vengono lavorati e forati nei centri di processo su macchine a controllo numerico CNC. Tutto ciò è necessario per prolungare la vita utile del pezzo e ridurre gli sforzi e le spese di manutenzione.

Blumaq offre più di 600 disegni differenti per tutte le ruote motrici, corone dentate e gruppi di settori, sia per Bulldozer che per escavatori da 1 a 330 tonnellate.



## Ruote folli:

La resistenza all'usura delle ruote folli è particolarmente importante. Non importa se si tratta di ruote folli fuse, forgiate o saldate, Blumaq ti offre più di 500 misure diverse, sia per Bulldozer che per escavatori da 1 a 330 tonnellate e comprende anche versioni per temperature estremamente rigide (-50 °C / -58 °F). Le ruote folli Berco offrono una migliore resistenza strutturale e un allineamento ottimale garantendo una lubrificazione permanente, riducendo così i costi di esercizio e di manutenzione.



**Grazie al nostro ufficio tecnico, che è in stretta collaborazione con i reparti ricerca e sviluppo Berco, siamo in grado di offrire un supporto tecnico rispondente alle esigenze dei nostri clienti.**

#### **Zapatas de oruga:**

Gli usi estremi, come quelli spesso richiesti nell'industria mineraria, richiedono pattini appositamente forgiati. Richiedono un'elevata resistenza alla flessione, la massima resistenza all'usura e tenacità per garantire una lunga durata. Per questo motivo, i pattini per catena Berco sono completamente induriti e privi di stress.

- Blumaq fornisce pattini per cingoli per bulldozer ed escavatori con passo della catena fino a 317,5 mm e per escavatori di grandi dimensioni con passo della catena fino a 350 mm. Oltre 70 diverse sezioni con 1, 2 e 3 barre e un'ampia selezione di disegni in diverse lunghezze o superfici di montaggio. Barre angolari e coniche, pattini forgiati per applicazioni speciali come l'estrazione mineraria.



#### **Catene per bulldozer e escavatori:**

Indipendentemente dalle dimensioni o dalla macchina su cui vengono utilizzate, catene rinforzate, catene ingrassate e catene lubrificate ad olio devono avere una resistenza particolare, devono essere durevoli e di facile manutenzione allo stesso tempo, poiché vengono utilizzate prevalentemente su terreni irregolari, rocciosi e spesso morbido. Per questo motivo Berco pone grande enfasi sulla qualità della produzione delle catene. Blumaq dispone di tutte le catene Berco, sviluppate appositamente per ottenere una maggiore durata di perni e boccole.



Offriamo anche catene rinforzate con boccole estremamente resistenti all'usura per la massima durata in applicazioni di forte abrasione. Disponibile per telai XR, XL e LGP e anche per bulldozer e caricatori a trazione.



# La qualità dei prodotti sottocarro Berco, unitamente alla copertura offerta da Blumaq, garantiscono un buon servizio e un elevato ritorno del investimento.

## Rulli:

I caschi dei rulli temprati sia in superficie che completamente, aumentano la resistenza all'usura e garantiscono una grande resistenza strutturale e alla deformazione. Le guarnizioni garantiscono una lubrificazione permanente per una durata ottimale. Blumaq dispone di rulli singoli, doppi e flangiati interni, oltre 1.500 rulli differenti per tutti i tipi di attrezzatura e utilizzo, anche per bulldozer ed escavatori da 1 a 330 tonnellate. Esistono versioni per temperature estremamente rigide (50 ° C / -58 ° F). I rulli comprendono altri componenti di qualità come alberi ad alte prestazioni, boccole, collari, boccole bimetalliche, alloggiamenti e guarnizioni.



## Sottocarro completo:

Oltre alle singole parti del telaio, Blumaq fornisce sistemi di telaio Berco completamente assemblati, pronti per l'installazione. La gamma di prodotti spazia dalle più piccole unità cingolate per miniescavatori, ai telai per perforatrici da roccia ed escavatori. Per usi speciali disponiamo di soluzioni su misura che vengono ottimizzate e personalizzate in base alle specifiche esigenze di ogni cliente.



Berco ha acquisito una significativa esperienza industriale durante i suoi 100 anni di storia che le ha permesso di sviluppare e ottimizzare diversi processi speciali e integrarli con altre fasi del processo e ottenere così prodotti superiori.

I processi di trattamento termico sono ottimizzati per tutti i tipi di prodotti. Oggi vengono utilizzati i seguenti metodi: tempra ad induzione, tempra differenziale e tempra diretta in linea dopo forgiatura. Forni di rinvenimento e linee con forni di carbonizzazione a doppia camera. I principali parametri del processo come: temperatura, tempo, composizione chimica, ecc. sono costantemente monitorati in tempo reale per garantire i più elevati standard di trattamento termico di qualità.

Lo stampaggio a caldo produce finiture migliori e una migliore qualità del prodotto, rispetto alla fusione, ed elimina difetti come fori di colata superficiali o interni che possono compromettere seriamente l'affidabilità del prodotto. Le linee di stampaggio a caldo Maxi-Press con una capacità di 32.000 tonnellate e Midi-Press con una capacità di 16.000, fanno di Berco l'unica azienda in grado di forgiare pezzi di telaio di grandi dimensioni per l'estrazione mineraria in qualsiasi condizione di carico e usura per lavori pesanti.