



***LOCTITE***<sup>®</sup>

**PREMIUM**  
PRODUCTS



**LOCTITE®**

## PREMIUM PRODUCTS

### INDEX

- 06 Frein Filets
- 07 Etanchéité des filetages
- 08 Blocage d'axes et roulements
- 09 Joints d'étanchéités
- 13 Adhésifs instantanés
- 14 Adhésifs structurels
- 15 Nettoyage
- 19 Composants chargés de métal
- 20 Composants chargés de métal



En complément de notre service de vente de pièces détachées pour engins de TP, nous avons développé ce catalogue de sélection de produits LOCTITE, grâce à l'accord de distribution conclu avec HENKEL LOCTITE.

LOCTITE est la marque mondiale la plus reconnue pour sa gamme de produits chimiques destinés à la réparation et à la maintenance dans tous les domaines de l'industrie. Dans ce catalogue BLUMAQ a sélectionné les produits les plus appropriés à utiliser en Machinerie Lourde.

En utilisant les produits LOCTITE fournis par BLUMAQ, vous garantissez le plus haut niveau de qualité des produits, ainsi que le service, la disponibilité et le prix qui nous caractérisent. Réalisant ainsi une réparation et un entretien de vos machines avec toutes les garanties.

La raison pour laquelle BLUMAQ a choisi HENKEL LOCTITE comme fournisseur de produits chimiques, tant pour la maintenance que pour l'aide et l'amélioration de la réparation, est que LOCTITE incarne parfaitement, la stratégie de BLUMAQ dans le choix des fournisseurs et des produits, LOCTITE est utilisé comme produit OEM dans tous les constructions de machines, tant en montage qu'en après-vente, HENKEL est un groupe leader mondial, avec une qualité plus que reconnue et un portefeuille qui couvre la quasi-totalité des besoins dans sa gamme d'applications.

Par conséquent, il reste à la pointe en termes d'innovation et de nouveaux produits, que nous ajouterons à ce catalogue, car nous connaissons les besoins du marché.



HENKEL - Votre expert pour les adhésifs techniques, les mastics et les solutions de traitement de surface.

Aujourd'hui, si vous voulez offrir une valeur ajoutée, une excellente gamme de produits ne suffit pas. Pour y parvenir, vous avez besoin d'un partenaire qui comprend votre entreprise et vos produits, développe de nouvelles techniques de production, vous aide à optimiser vos processus et conçoit des solutions complètes sur mesure.

Un partenaire qui contribue réellement à créer une valeur ajoutée durable : Henkel, leader mondial du marché des colles, mastics et traitements de surface. Accédez à notre gamme exclusive et complète de produits, bénéficiez de notre expérience et gardez une fiabilité maximale dans vos réparations. L'alliance commerciale entre HENKEL et BLUMAQ, principalement avec les produits de nos marques LOCTITE et TEROSON, vous offre l'accès à :

#### Collaboration:

- Nous mettons à votre disposition une équipe de techniciens commerciaux et d'ingénieurs expérimentés.
- Nous vous offrons une assistance technique étendue et des méthodes de test approuvées qui fournissent les solutions les plus efficaces et les plus fiables.

- Des programmes de formation avancée, conçus selon vos besoins, pour vous aider à devenir un expert.
- Le puissant réseau de distribution mondial de Blumaq met la gamme complète de nos solutions à portée de main partout dans le monde, garantissant un haut niveau de disponibilité des produits.
- Identification des économies de coûts potentielles et des améliorations dans vos processus de production.

#### Innovation:

- Des solutions avancées pour améliorer votre capacité d'innovation.
- Établir de nouvelles normes en termes de durabilité, ainsi que de sécurité et d'hygiène dans ses processus industriels.
- Création de la base pour le développement de nouvelles opportunités de conception de produits.
- Optimisation et développement constant des processus de production.

#### La technologie:

- Accès à une gamme complète de produits qui vous offrent une efficacité supérieure pour une grande variété d'applications.
- Des produits exclusivement conçus pour répondre aux exigences spécifiques de votre industrie.
- Technologies de pointe et produits durables.

## FREIN FILET

### Description de l'application:

Les freins filets LOCTITE® empêchent le desserrage automatique et protègent tout matériel fileté contre les vibrations et les chocs. Ce sont des produits liquides qui comblent l'espace entre les filets. Utilisés pour l'assemblage d'éléments filetés, les freins filets LOCTITE® sécurisent durablement l'assemblage, éliminant également la corrosion par friction, créant une union solide entre les pièces.

### Préparation de surface

Une préparation correcte de la surface est le facteur le plus important pour obtenir une fixation optimale de tout adhésif. A) Dégraisser, nettoyer et sécher tous les filetages avant d'appliquer l'adhésif. Pour cela vous pouvez utiliser le nettoyant universel LOCTITE® SF7063 B) Si les pièces ont été en contact avec des solutions aqueuses de lavage ou des fluides de coupe qui laissent une couche protectrice sur la surface, les laver à l'eau chaude. C) Si les fixateurs doivent être appliqués en dessous de 5°C, un traitement préalable avec l'Activateur LOCTITE® SF7240 ou LOCTITE® SF7649 est nécessaire.



LO1335881  
1853996

### 243 BLOCAGE DE FILET DE RÉSISTANCE MOYENNE 50ML.

Usage général, adapté à tous les métaux, tolère une légère contamination par l'huile, résistance de qualité moyenne qui permet le démontage avec des outils à main.



LO542680  
1853998

### 272 BLOCAGE DE FILET HUTE RESISTANCE 50ML.

Usage général, idéal pour tous les métaux, peut tolérer de légères contaminations d'huiles, haute résistance, il est recommandé pour les blocages permanents tels que les goujons sur les corps de pompe ou les blocs moteurs. Il est utilisé là où aucun démontage habituel n'est requis.

## ÉTANCHÉITÉ DE FILETAGE

### Description de l'application:

Les produits d'étanchéité pour filetage LOCTITE® sont disponibles sous forme liquide ou de produit d'étanchéité pour filetage et servent à empêcher les fuites de gaz et de liquide. Conçus pour les applications haute et basse pression, ils comblent l'espace entre les pièces filetées et assurent une étanchéité basse pression instantanée. Une fois complètement durcis, ils scellent la résistance à l'éclatement de la plupart des systèmes de tuyauterie.

### Préparation de surface:

Une préparation correcte de la surface est le facteur le plus important pour obtenir une étanchéité optimale. Sans une préparation de surface appropriée, l'étanchéité du filetage pourrait échouer. A) Dégraisser, nettoyer et sécher tous les filetages avant d'appliquer l'adhésif. Pour cela, vous pouvez utiliser le nettoyant LOCTITE® SF7063. B) Si des mastics anaérobies doivent être appliqués en dessous de 5°C, un pré-traitement avec LOCTITE® Activator SF7471 ou LOCTITE® SF7649 est nécessaire.



LO2068151  
1853992

### 577 SCELLANT FILETAGE 50ML.

Mastic d'étanchéité pour filetage en gel à usage général, idéal pour les applications rapides à basse température. Scelle les filetages sur tous types de métaux.



# BLOCAGE D'ARBRE ET DE ROULEMENT

## Description de l'application:

Les dispositifs de retenue LOCTITE® sécurisent les roulements, les bagues et les pièces cylindriques dans les arbres et les boîtiers, obtenant une capacité de charge maximale et une répartition uniforme des contraintes, tout en éliminant la corrosion par frottement. Appliqué à l'état liquide, il crée un contact à 100 % entre les surfaces métalliques correspondantes, évitant des pièces de rechange coûteuses, des usinages longs ou l'utilisation de méthodes mécaniques. Les dispositifs de retenue LOCTITE® comblent les espaces et durcissent pour former un ajustement précis et solide.

## Préparation de surface:

Les pièces doivent être exemptes de saleté, de graisse, d'huile, de fluides de coupe, de revêtements protecteurs, etc. A) Dégraissez, nettoyez et séchez tous les filetages avant d'appliquer l'adhésif. Pour cela, vous pouvez utiliser le nettoyant LOCTITE® SF7063 C) Si les fixateurs doivent être appliqués à moins de 5°C, un traitement préalable avec LOCTITE® SF7240 ou LOCTITE® SF7649 Activator est nécessaire, ces produits peuvent également être appliqués, il est nécessaire d'accélérer le durcissement de la retenue.



LO88120  
953265

### 620 FIXATEUR DE ROULEMENT HAUTE TEMPERATURE 50ML.

Fixateur pour interstices jusqu'à 0,25 mm. Résistant aux températures élevées, jusqu'à 230°C. Idéal pour renforcer l'union des axes dans les radiateurs, les bagues dans les corps de pompe et les roulements dans les transmissions.



LO229871  
1853994

### 603 FIXATEUR DE ROULEMENT 50ML.

Fixateur haute résistance, pour des interstices jusqu'à 0,1 mm. Résistant à la température, jusqu'à 150°C Conçu pour retenir les pièces cylindriques serrées, en particulier pour s'appliquer aux connexions cylindriques qui ne permettent pas un dégraissage complet. Le produit durcit en l'absence d'air lorsqu'il est confiné entre des pièces métalliques bien ajustées et empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations. Offre une haute tolérance aux huiles.

# FORMEURS DE JOINTS

## Description de l'application:

Les joints sont utilisés pour empêcher la fuite de liquides et de gaz en formant des barrières imperméables. Pour former des joints avec succès, il est nécessaire que le joint reste intact et étanche, pendant une période de temps prolongée. Le joint doit être résistant aux liquides et/ou aux gaz à étanchéifier et supporter les températures et pressions de fonctionnement auxquelles il est soumis. Les formeurs de joints LOCTITE® créent des joints in situ, assurant une parfaite étanchéité entre les pièces, avec un contact maximal entre les faces, évitant la corrosion de la face de la bride. L'étanchéité basse pression est réalisée immédiatement, une fois la bride montée. Durcit complètement en 24 heures pour former un joint qui ne rétrécira pas, ne se fissurera pas et ne se desserrera pas.



1853983

### JOINT LIQUIDE 50ML.

Pâte d'ester méthacrylate acrylique qui améliore la fiabilité de l'étanchéité des brides. Fournit un joint solide et durable, résistant aux solvants et aux températures élevées.

Est une pâte acrylique d'ester méthacrylate bleu qui améliore la fiabilité de l'étanchéité des brides.

Après durcissement entre des brides métalliques étanches, il fournit un joint résistant, durable, aux solvants et à haute température qui fléchit avec les mouvements des brides causés par les vibrations, la pressurisation ou les changements thermiques.

Les applications typiques incluent la fabrication de joints de pompe, de carters, de couvercles d'arbre, etc..

## Préparation de surface:

Les deux côtés de la bride doivent être exemptes de saleté, de graisse, d'huile, de fluides de coupe, de revêtements protecteurs, etc. A) Dégraisser proprement et sécher les deux côtés de la bride avant d'appliquer l'adhésif. Pour cela, vous pouvez utiliser le nettoyant LOCTITE® SF7063. B) Si les fixateurs doivent être appliqués en dessous de 5°C, un traitement préalable avec LOCTITE® SF7240 Activator ou LOCTITE® SF7649 est nécessaire. C) Pour l'entretien et la réparation, éliminer les résidus des anciens joints avec LOCTITE® SF7063.



LO2159416

### 5127 JOINT LIQUIDE 300ML.

Pâte d'ester méthacrylate acrylique qui améliore la fiabilité de l'étanchéité des brides. Fournit un joint solide et durable, résistant aux solvants et aux températures élevées.

LOCTITE® 5127 est une pâte acrylique d'ester méthacrylate bleu qui améliore la fiabilité de l'étanchéité des brides.

Après durcissement entre des brides métalliques étanches, il fournit un joint résistant, durable, aux solvants et à haute température qui fléchit avec les mouvements des brides causés par les vibrations, la pressurisation ou les changements thermiques.

Les applications typiques incluent la fabrication de joints de pompe, de carters, de couvercles d'arbre, etc..



## FORMEURS DE JOINTS



**LO2061760**  
1853986

### SI 5910 SILICONE NOIR RTV 80ML.

LOCTITE® SI 5910 est un formeur de joint à faible résistance pour les brides flexibles avec une bonne résistance à l'huile et au mouvement du joint. Il s'agit d'un formeur de joint à base de silicone à faible résistance conçu pour être utilisé sur des brides flexibles avec des surfaces usinées ou moulées, en métal ou en plastique. Il est adapté pour combler des interstices jusqu'à 1 mm et offre un volume de durcissement (en 24h) de 2,75 mm. Les applications typiques incluent les couvercles en tôle estampée tels que le couvercle de distribution et le carter d'huile.



**LO88142**

### MR 5923 JOINT LIQUIDE HAUTE ADHÉRENCE 450ML.

LOCTITE® MR 5923 est un mastic d'étanchéité liquide visqueux brun rougeâtre foncé avec une odeur caractéristique d'alcool. C'est un liquide à durcissement lent qui, après évaporation du solvant, devient un film malléable et flexible. Scelle les pièces serrées, les surfaces usinées et les connexions filetées dans les applications industrielles, aéronautiques et marines. Il est également utilisé comme joint pour coller les joints de papier.

## FORMEURS DE JOINTS



**LO2063272**  
2058857

### SI 5398 SILICONE ROUGE RTV 310ML.

LOCTITE® SI 5398 est un mastic industriel de couleur rouge, monocomposant, acétoxy silicone, généralement utilisé pour l'étanchéité, mais aussi pour le collage et la protection contre les hautes températures. Certaines de ses applications les plus courantes sont : les fours industriels et les systèmes de chauffage industriels et domestiques. Ce produit peut résister à des températures allant jusqu'à +300°C. Et il forme une peau après 8 min après son application.



**LO2064439**  
1853987

### SI 5926 JOINT LIQUIDE FLEXIBLE 315ML.

Solutions pour la mécanique - Formeur ou renforçateur de joint flexible. LOCTITE® SI 5926 est un formeur de joint flexible qui résiste aux vibrations, à la dilatation et à la contraction thermique. Il peut être appliqué sur du métal, du plastique, une combinaison des deux ou des pièces peintes. Bonne résistance thermique et chimique à l'huile moteur et à l'antigel.



# FORMEURS DE JOINTS



LO1300829  
1853985

## 5188 ÉTANCHÉITÉ BRIDES HAUTE TEMP. 50ML.

Solutions mécaniques - Forme de joint à haute flexibilité LOCTITE® 5188 est une excellente forme de joint pour les applications exigeantes, avec une résistance chimique élevée et une grande flexibilité. Il a une très bonne adhérence et tolère une légère contamination par l'huile sur la surface de la bride.



1854590

## JOINT LIQUIDE HAUTE ADHÉRENCE

Est un mastic d'étanchéité liquide visqueux brun rougeâtre foncé avec une odeur caractéristique d'alcool. C'est un liquide à durcissement lent qui, après évaporation du solvant, devient un film malléable et flexible. Scelle les pièces serrées, les surfaces usinées et les connexions filetées dans les applications industrielles, aéronautiques et marines. Il est également utilisé comme joint pour coller les joints de papier.



# FORMEURS DE JOINTS



## FORMEURS DE JOINTS



**LO1151381**  
2077529

### SCELLANT POUR TUBE HAUTE TEMP. EA 3498 150 G.

Solutions pour la mécanique - Pâte de montage pour pots d'échappement. Scelle complètement et hermétique le silencieux et le pot d'échappement. Adhérence initiale très élevée au métal. Grande durabilité et résistance environnementale. Sans amiante. Il durcit grâce à la chaleur générée par les gaz d'échappement pendant le fonctionnement du moteur et résiste à des températures de plus de 800°C.



**LO2326225**  
1853984

### SI 5910 SILICONE NOIR RTV 80ML.

LOCTITE® SI 5910 est un formeur de joint à faible résistance pour les brides flexibles avec une bonne résistance à l'huile et au mouvement du joint. Il s'agit d'un formeur de joint à base de silicone à faible résistance conçu pour être utilisé sur des brides flexibles avec des surfaces usinées ou moulées, en métal ou en plastique. Il est adapté pour combler des interstices jusqu'à 1 mm et offre un volume de durcissement (en 24h) de 2,75 mm. Les applications typiques incluent les couvercles en tôle estampée tels que le couvercle de distribution et le carter d'huile.

## ADHÉSIFS INSTANTANÉS

### Description de l'application:

Les adhésifs instantanés ou les cyanoacrylates durcissent très rapidement lorsqu'ils sont comprimés entre les surfaces. L'humidité de surface des substrats active le durcissement, qui se déplace des surfaces vers le centre de la liaison adhésive. Les cyanoacrylates sont idéaux pour assembler des pièces de petite à moyenne taille pour une fixation extrêmement rapide. En raison de sa capacité de remplissage limitée, les surfaces à assembler doivent être très proches les unes des autres. Son adhérence à la plupart des substrats est excellente et la résistance au cisaillement et à la traction est très bonne. Ils ne doivent pas être utilisés pour le collage de verre ou de céramique émaillée, mais peuvent être utilisés pour le collage de composites (GRP). Les joints en contact permanent avec l'eau nécessitent un choix de colle adapté, après évaluation du vieillissement éventuel du joint.

### Préparation de surface:

Une bonne préparation de la surface est le facteur le plus important de tout collage. A) Dégraisser proprement et sécher toutes les surfaces avant d'appliquer l'adhésif. Pour cela, vous pouvez utiliser le nettoyant universel LOCTITE® SF7063 B) Pour améliorer l'application sur les matériaux difficiles à coller, tels que PP PE PTFE etc., appliquez un activateur LOCTITE® SF770.



**LO88194**  
1577228

### ADHÉSIF SUPER BONDER 414 20G.

LOCTITE® 414 est un adhésif instantané (cyanoacrylate) transparent, incolore à beige, à base d'éthyle. Il convient aux métaux, caoutchoucs et plastiques. Offre un temps de prise de 2 à 10 secondes.



**LO88116**  
1854591

### ADHÉSIF CAOUTCHOUC-MÉTAL INSTANT 480 20G.

LOCTITE® 480 est un adhésif instantané conçu pour le montage de matériaux difficiles à coller qui nécessitent une répartition uniforme des contraintes et une résistance élevée à la traction et au cisaillement. Il s'agit d'un adhésif renforcé de caoutchouc qui offre une flexibilité améliorée et une résistance élevée au pelage et aux chocs. Le produit offre une adhérence rapide sur une grande variété de matériaux, tels que les métaux, les plastiques et les caoutchoucs. LOCTITE® 480 offre une bonne résistance en milieu humide.



# ADHÉSIFS STRUCTURELS

## Description de l'application:

La gamme de produits HENKEL pour le collage structurel offre une grande variété de solutions pour répondre aux différentes exigences et conditions qui s'appliquent à la conception et à la construction industrielles. Le collage est un procédé dans lequel deux matériaux similaires ou différents sont assemblés de manière solide et permanente à l'aide d'un adhésif. Les adhésifs forment des « ponts » entre les surfaces des substrats à coller. Pour obtenir une adhérence optimale, les conditions suivantes doivent être remplies : -Compatibilité de l'adhésif dans les matériaux à assembler. -Compatibilité de l'adhésif avec les exigences spécifiées. -Application correcte de l'adhésif.



## Préparation de surface:

Pour une bonne conception des joints, les points clés suivants doivent être pris en compte : a) Pour atteindre la capacité de transmission de charge maximale, les surfaces à joindre doivent être aussi larges que possible. B) les forces agissant sur le joint doivent être réparties sur toute la ligne de joint.

LO88229  
2090987

### AA 3295 ADHÉSIF ACRYLIQUE 2C. 50ML.

LOCTITE® AA 3295 est un adhésif structurel liquide prémélangé vert à usage général adapté au collage des métaux, des céramiques et des plastiques. Il offre une bonne résistance aux chocs et une plage thermique de fonctionnement allant jusqu'à +120°C. Sa résistance au cisaillement est de 25 N/mm<sup>2</sup> et le temps de fixation est de 5 à 10 min. Vous n'avez pas besoin d'activateurs.

# NETTOYAGE

## Description de l'application:

Les nettoyeurs et dégraissants LOCTITE® sont très efficaces et sont disponibles dans des formulations à base de solvant et d'eau. Lors du choix d'un nettoyeur ou d'un dégraissant, les principaux facteurs à considérer sont : le temps de séchage, s'il laisse des résidus, l'odeur et la compatibilité avec le support à nettoyer.

Les résidus sont un aspect important : si les pièces doivent être traitées ultérieurement (par exemple peintes ou collées), la présence de résidus sur la surface pourrait influencer négativement ces opérations. La compatibilité des substrats est un problème courant lorsqu'il s'agit de plastiques et de nettoyeurs à base de solvants.



LO2098986  
2223119

### SF 7039 NETTOYANT CONTACT SPRAY 400ML.

LOCTITE® SF 7039 est un adhésif de contact en aérosol formulé pour nettoyer les contacts électriques exposés à l'humidité ou à d'autres types de contamination sans endommager les vernis existants. Laisse une couche hydrofuge sur la surface et est couramment utilisé dans les applications où la température de fonctionnement varie de -30°C à +50°C.



LO88432  
2223122

### SF 7070 SPRAY NETTOYANT PLASTIQUE 400ML.

LOCTITE® SF 7070 est un nettoyeur universel sans CFC à base de solvant pour le nettoyage et le dégraissage des surfaces à coller avec les adhésifs LOCTITE®, en particulier les pièces en plastique. Il peut être utilisé en nettoyage par pulvérisation ou par immersion, à température ambiante. Le produit est capable d'éliminer la plupart des huiles, graisses, lubrifiants, limaille, etc. des pièces en plastique sans risque de fissuration sous contrainte.





**LO1985649**  
2223118

### SPRAY NETTOYANT FREIN VARIAC 500ML.

VARIAC NETTOYANT FREIN est un nettoyant pour freins et embrayage transparent à base de solvant organique. Le produit ne contient pas d'hydrocarbures chlorés et est disponible en bombes aérosol avec du dioxyde de carbone comme propulseur. VARIAC NETTOYANT FREIN peut éliminer la graisse et l'huile de toutes les pièces automobiles, ainsi que les résidus de colle et de mastic. Il élimine également la graisse durcie des charnières et des joints.



**LO2098251**  
9U5029

### SF7850 LAVE MAINS 3L

LOCTITE® SF 7850 est un nettoyant naturel pour les mains qui ne contient pas de solvants pétroliers. Nettoyez vos mains avec des solvants extraits d'oranges. Ce nettoyant pour les mains est parfumé aux agrumes et ne contient aucun parfum artificiel. C'est une lotion abrasive douce pour la peau qui contient de l'aloë vera, de la lanoline et du jojoba pour revitaliser et protéger la peau. Nettoie sans eau et peut enlever la graisse, la saleté, l'encre, l'huile, la peinture, les résidus de joints, les époxy et les colles. Il contient des particules abrasives extra-fines qui aident à nettoyer les pores de la peau en profondeur.



**LO88236**  
1854004

### SF 7649 APPRÊT À SÉCHAGE RAPIDE 150ML.

LOCTITE® SF 7649 est conçu pour accélérer le durcissement des adhésifs anaérobies et des mastics LOCTITE® sans perte significative de résistance au niveau des joints. Recommandé en particulier pour les applications avec des métaux passifs ou des surfaces inertes et avec de grands espaces d'adhérence. LOCTITE® SF 7649 offre de bonnes performances à basse température de durcissement et est recommandé lorsque la température d'application est inférieure à 15°C.





LO2098813  
2223117

### SF 7063 SPRAY NETTOYANT PIÈCES 400ML.

LOCTITE® SF 7063 est notre produit à usage général pour nettoyer et dégraisser tout type de surface ou de machinerie avant d'effectuer toute réparation ou assemblage avec les adhésifs LOCTITE®. C'est un nettoyant à base de solvant et ne laisse aucun résidu. LOCTITE® SF 7063 élimine la plupart des graisses, huiles, lubrifiants et fluides de coupe.



LO2099004  
79040 1317781

### SF 7200 DECOLLE JOINT 400ML

LOCTITE® SF 7200 est conçu pour éliminer les joints chimiques durcis en ramollissant le matériau des brides. Une fois appliqué, le produit forme une couche mousseuse sur le rebord qui empêche le produit de couler. De cette façon, il continue de fonctionner aussi longtemps qu'il reste sur la bride. Élimine les traces de tous types de joints et de produits d'étanchéité chimiques pour le moteur, ainsi que les traces séchées d'huile, de goudron, de suie et de peinture. Il est particulièrement adapté aux brides en aluminium ou autres métaux tendres où les surfaces des pièces à nettoyer pourraient être endommagées.

## Description de l'application:

Les agents anti-grippage LOCTITE® offrent une protection dans des environnements et des conditions de fonctionnement difficiles, par exemple des températures extrêmes et des attaques corrosives. De même, ils empêchent l'usure et la corrosion galvanique. Ils peuvent également être utilisés comme lubrifiants de démarrage dans de nouveaux équipements ou des réparations.



LO247784  
2223114

### LB 8007 SPRAY CUIVRE ANTI-GRIPPANT 400ML

LOCTITE® LB 8007 est une pâte anti-grippage haute performance au cuivre et au graphite émulsionnés dans une graisse de haute qualité. Certaines de ses applications typiques sont la lubrification de : boulons, écrous, tubes, boulons de tuyau d'échappement et mâchoires de frein. Résiste à des températures élevées jusqu'à 980°C et protège les assemblages contre la rouille, la corrosion, la prise de chaleur ou les charges élevées. NLGI numéro 0.



LO504232  
6V4876

### LB 8009 ANTI-GRIPPANT GRAPHITE A.T. 454G.

LOCTITE® LB 8009 est un anti-grippage sans métal à base de graphite et de fluorure de calcium, avec un pinceau applicateur. Fournit une lubrification exceptionnelle à tous les métaux, y compris : l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux mous. Résiste à des températures extrêmement élevées jusqu'à +1 315 °C. Sa note NLGI est de 1



# COMPOSÉS CHARGÉS MÉTALLIQUES

## Description de l'application:

Les composés chargés en métal LOCTITE® offrent des solutions de maintenance aux problèmes causés par les chocs ou les dommages mécaniques, y compris les fissures dans les boîtiers, les rainures de clavette usées dans les arbres et les colliers, les arbres cylindriques usés, etc. Les composites chargés en métal LOCTITE® réparent, reconstruisent et restaurent les machines et équipements endommagés, de manière permanente et sans besoin de chaleur ou de soudage.



**LO467649**  
8T9019

### EA 3463 SCELLANT MÉTALLIQUE FUITES 114G.

LOCTITE® 3463 est un époxyde polyvalent à deux composants chargé d'acier pour les réparations. Il est appliqué comme un mastic et lorsqu'il est complètement durci, il présente une résistance à la compression élevée et une bonne adhérence sur la plupart des surfaces. Ce produit pour les fuites dans les tuyaux et les réservoirs, répare les petits défauts dans les carters et les trous usinés d'entrée de vis et goujons, bloc moteur, etc. Ce produit est généralement utilisé dans des applications avec une plage thermique de fonctionnement de -30°C à +121°C.

## Préparation de surface:

La préparation de la surface est essentielle à l'application réussie de ces produits. Une bonne préparation de surface améliorera l'adhérence des composites à charge métallique LOCTITE® aux pièces, empêchera la corrosion entre la surface métallique et le composite et prolongera la durée de vie des pièces. Après préparation de surface, les pièces à réparer doivent être propres et sèches, sans contamination chimique superficielle ou interne, sans corrosion et avec un profil de surface d'au moins 75µ minimum.



**LO2041670**  
2077530

### Ea 3478 MASTIC METAL SUPERIEURE 453 G.

LOCTITE® EA 3478 est un système époxy à deux composants chargé de ferrosilicium. Il est extrêmement résistant à la corrosion, aux attaques chimiques et à l'abrasion. Idéal pour récupérer les surfaces soumises à la compression, l'attaque, l'impact et les environnements corrosifs. Aide à restaurer les tolérances de l'arbre usé, à réparer les clavettes et les boîtiers endommagés, etc. Reconstruction des rainures de clavette et des arbres cannelés. Reconstruction de joints cylindriques usés avec un composant monté sur un arbre tel que des roulements, des colliers, des éléments de tension et des engrenages. Reconstruction des sièges de roulement.

# Compuestos relleno metálico



**LO478272**

### EA 3471 MASTIC ACIER 500G.

LOCTITE® EA 3471 est un mastic époxy gris à deux composants qui ne s'affaisse pas et qui s'applique facilement sans besoin de chaleur ni de soudure. Certaines de ses applications typiques incluent : la réparation de défauts non structurels dans les boîtiers en acier ; colmatage des fissures dans les réservoirs, les boîtiers, les couvercles et les vannes ; reconstruction de la surface des joints usés; réparation des érosions causées par la cavitation ou la corrosion. Ce produit est généralement utilisé dans des applications avec une plage thermique de fonctionnement de -30°C à +105°C.

**LO195826**

### EA 3479 MASTIC ALUMINIUM HAUTE TEMP. 500G.

LOCTITE® EA 3479 est un époxy bi-composant chargé de poudre d'aluminium fortement renforcé qui résiste à des températures élevées jusqu'à 180 °C pour la réparation et la reconstruction de machines usées et/ou endommagées. Y compris la réparation des arbres, carters, clavettes et brides. Il peut être utilisé pour remplir des cavités, niveler des machines, construire des moules et des gabarits, comme revêtement sacrificiel, etc.



# Blumaq ne connaît pas de frontières

Blumaq, S.A.  
Pol. Ind. Belcaire, parcela 202  
12600 - Vall de Uxó (CASTELLÓN)  
+34 964 697 030  
+34 964 697 040  
blumaq@blumaq.com

Blumaq Alicante  
Pol. Ind. Las Atalayas, parcela 89  
03114 - Alicante (ALICANTE)  
+34 965 284 822  
+34 965 116 519  
alicante@blumaq.es

Blumaq Almería  
Pol. Ind. Rubira Sola, parcela H-20  
04867 - Macael (ALMERÍA)  
+34 950 126 146  
+34 950 126 147  
almeria@blumaq.es

Blumaq Asturias  
Pol. Ind. Falmuría, Avd. Guimarán, 19  
33438 - Prendes (ASTURIAS)  
+34 985 990 910  
+34 985 990 911  
asturias@blumaq.es

Blumaq Barcelona  
C/ Llobatona, 8 nave A-8  
08840 - Viladecans (BARCELONA)  
+34 936 378 838  
+34 936 378 738  
barcelona@blumaq.es

Blumaq Coruña  
Pol. Ind. Bergondo, parcela I 6  
15165 - Bergondo (CORUÑA)  
+34 981 783 494  
+34 981 784 837  
galicia@blumaq.es

Blumaq Madrid  
Pol. Ind. Finanzauto, C/Cuarzo, 13-15  
28500 - Arganda del Rey (MADRID)  
+34 918 729 175  
+34 918 719 101  
madrid@blumaq.es

Blumaq Mérida  
Pol. Ind. El Prado, C/ Valencia,  
parcela 01-B10  
06800 - Mérida (BADAJOZ)  
+34 924 371 066  
+34 924 371 479  
merida@blumaq.es

Blumaq Ponferrada  
Pol. Ind. de Camponaraya, sector II, parc. 18  
24410 - Camponaraya (LEÓN)  
+34 987 455 052  
+34 987 455 504  
leon@blumaq.es

Blumaq Sevilla  
Pol. Ind. Merinales, nave 4  
41700 - Dos Hermanas (SEVILLA)  
+34 954 689 920  
+34 954 689 921  
sevilla@blumaq.es

Blumaq Tenerife  
José Maldonado Dogour, 10  
38009 - Santa Cruz de Tenerife (CANARIAS)  
+34 922 232 833  
+34 922 217 992  
tenerife@blumaq.es

Blumaq Zaragoza  
Pol. Ind. Malpica, calle F-39  
50016 - Zaragoza (ZARAGOZA)  
+34 976 573 551  
+34 976 570 848  
zaragoza@blumaq.es

Blumasur, S.L.  
Pol. de la Torrecilla,  
prolong. Ingeniero Torres Quevedo, 3  
14013 - Córdoba (CÓRDOBA)  
+34 957 420 034  
+34 957 420 017

José Luis Núñez S.L.  
Pg. Artunduaga - Etxe Aurreko, 13, 2G  
48970 - Basauri (VIZCAYA)  
+34 944 262 732  
+34 944 403 108

Blumaq Peças para Máquinas Industriais Lda.  
Rua do Casalinho, Cova do Homem - Pousos  
2410-201, Leiria - PORTUGAL  
+351 244 802 342  
+351 244 802 334  
blumaqportugal@blumaq.com

Blumaq France s.a.r.l.  
240 rue Hélène Boucher BP217  
78532 - Buc Cedex - FRANCE  
+33 (0) 1.30.83.09.59  
+33 (0) 1.39.56.60.30  
blumaqfrance@blumaq.com

Blumaq Chile, S.A.  
Av. Presidente Eduardo Frei Montalva,  
N° 7070, Bodega # 28.  
8700489 - Quilicura. Santiago de Chile - CHILE  
+56 2 2739 1527  
blumaqchile@blumaq.com

Blumaq Corp.  
7859 NW 99 Street  
Hiialeah Gardens, FL 33016 - USA  
Toll Free Sales: +1 844 314 9016  
+1 305 558 4051  
+1 305 558 4262  
blumaqmiami@blumaq.com

Blumaq Corp.  
4395 Pidgeon Roost Road  
Memphis, TN, 38118 - USA  
+1 901 347 3217  
+1 812 615 0194  
blumaqmemphis@blumaq.com

Blumaq Perú S.A.C.  
Av. San Luis 817 - 821 - San Luis  
Lima - PERÚ  
+51 1 5003890  
+51 995 070770  
blumaqperu@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.  
İdealtepe Mahallesi  
Denizciler Sokak No:14/2  
34841 Küçükyalı, Maltepe, İstanbul - TURKEY  
+9 0216 4898740  
+9 0216 3668567  
blumaqturkey@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.  
Görece Cumhuriyet Mahallesi İZDEP 2  
Mithatpaşa Cad. No:2A9/9  
35473 Menderes, İzmir - TURKEY  
+90 232 502 32 35  
+90 232 502 32 36  
blumaqizmir@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.  
1183 Cad. No:8  
OSTİM 06374, Ankara - TURKEY  
+90 3125028381  
+90 3125028372  
blumaqankara@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.  
Çıplaklı mah. Akdeniz blv.  
No 274/ 1-2 Döşemealtı, Antalya - TURKEY  
+90 242 502 51 59  
blumaqantalya@blumaq.com

Blumaq China  
Room 601, Dongcheng International Plaza N°. 796 Yaoga  
Road  
Yinzhou District,  
315040, Ningbo, Zhejiang - CHINA  
+86 574 2795 1982  
+86 574 2795 1986  
blumaqchina@blumaq.com

Blumaq Italia s.r.l.  
Via del Campo, 2  
40012 Calderara di Reno, Bologna - ITALY  
+39 051733118  
+39 051731953  
blumaqitalia@blumaq.com

Blumaq Co.Ltd  
195030, Chimikov street, h.28AC  
Saint-Petersburg - RUSSIA  
+7(812) 612-25-75  
+8 (800) 550-35-43  
blumaqrussia@blumaq.com

Blumaq Ro S.R.L.  
Str Livezii, 35G Alba Iulia - ROMANIA  
+40 358401 110  
+40 358401 110  
blumaqromania@blumaq.com

Blumaq South Africa (Pty) Ltd.  
Unit 8, Osborn Park, Barfoot Road  
Estera, Germiston - SOUTH AFRICA  
+27 0119665092  
southafrica@blumaq.com

Blumaq Zambia Limited  
Plot 4976/M  
T3 Kitwe/Ndola Road  
Kitwe - ZAMBIA  
+260 96 092 3962  
zambia@blumaq.com

Blumaq Central Asia  
Timiryazev Str., 42, Block 15/107, office 207 - Bostandyk  
District, Almaty - KAZAKHSTAN  
+7 727 245 89 66  
blumaqca@blumaq.com

Blumaq Namibia  
Unit 5 Plenarg Industrial Park  
Erf 198 Gold Street- Prosperita - Windhoek  
+264812917539  
namibia@blumaq.com







[www.blumaq.com](http://www.blumaq.com)