



LOCTITE[®]

PREMIUM
PRODUCTS

LOCTITE

**PREMIUM
PRODUCTS**





Como complemento a nuestro servicio de venta de recambios para maquinaria pesada, introducimos este catálogo-selector de productos LOCTITE, gracias al acuerdo de distribución alcanzado con HENKEL LOCTITE.

LOCTITE, es la marca mas reconocida mundialmente, por su gama de productos químicos de apoyo a la reparación y mantenimiento en todas las áreas de la industria. BLUMAQ en este catálogo, ha seleccionado los productos mas apropiados para su uso en Maquinaria Pesada.

Usando los productos LOCTITE suministrados por BLUMAQ, usted se asegura el más alto estándar de calidad en los productos, además del servicio, disponibilidad y precio, que nos caracteriza. Consiguiendo así, una reparación y mantenimiento de su maquinaria con todas las garantías.

La razón por la que BLUMAQ eligió HENKEL LOCTITE como proveedor de productos

químicos, tanto para el mantenimiento, como de ayuda y mejora en la reparación, es porque LOCTITE encarna perfectamente, la estrategia de BLUMAQ en la selección de proveedores y producto, LOCTITE se usa como producto OEM en todos los fabricantes de maquinaria, tanto en el montaje como en la postventa, HENKEL es un grupo líder mundialmente, de calidad mas que reconocida y una gama que cubre prácticamente todas las necesidades en su rango de aplicaciones.

Se mantiene, por tanto, a la cabeza en cuanto a innovación y nuevos productos, que iremos añadiendo a este catálogo, tal y como vayamos reconociendo las necesidades del mercado.



HENKEL – Su experto en Adhesivos de Ingeniería, Selladores y Soluciones para el tratamiento de superficies.

Hoy en día si lo que desea es ofrecer valor añadido, una excelente gama de productos no es suficiente. Para conseguirlo lo que se necesita es un socio que comprenda su negocio y sus productos, desarrollando nuevas técnicas de producción, ayudando a optimizar sus procesos y diseñando soluciones completas a medida.

Un socio que efectuó una contribución real a la creación de valor añadido de larga duración: Henkel, el líder mundial del mercado de adhesivos, selladores y tratamientos de superficies. Acceda a nuestra exclusiva y completa gama de productos, benefíciense de nuestra experiencia y garantice la máxima fiabilidad en sus procesos. La alianza comercial entre HENKEL y BLUMAQ, principalmente con productos de nuestras marcas LOCTITE y TEROSON, le ofrecen acceso a:

Colaboración:

- Contamos con un gran equipo de técnicos comerciales e ingenieros experimentados a su disposición.
- Le ofrecemos amplio soporte técnico y métodos de pruebas homologadas que proporcionan las soluciones más efectivas y fiables.
- Programas de formación avanzados, diseñados

de acuerdo a sus necesidades, que le ayudaran a convertirse en un experto.

- La potente red mundial de distribución de Blumaq, pone la completa gama de nuestras soluciones a su alcance en cualquier parte del mundo, asegurando un alto nivel de disponibilidad de los productos.

- Identificación de ahorro de costes potenciales y mejoras en sus procesos de producción.

Innovación:

- Soluciones avanzadas para mejorar su capacidad de innovación.

- Fijación de nuevos estándares en materia de sostenibilidad, así como de seguridad e higiene en sus procesos industriales.

- Creación de la base para el desarrollo de nuevas oportunidades de diseño de productos.

- Optimización y desarrollo constante de los procesos productivos.

Tecnología:

- Acceso a una completa gama de productos que le ofrecen una eficacia superior para una amplia variedad de aplicaciones.

- Productos diseñados exclusivamente para satisfacer las demandas específicas de su sector.

- Tecnologías vanguardistas y productos sostenibles.

- Equipos dosificadores diseñados para ofrecer soluciones precisas y rentables.

Fijadores de roscas

Descripción de la aplicación:

Los fijadores de rosca LOCTITE® evitan el autoaflojamiento y aseguran cualquier tornillería roscada contra vibraciones e impactos. Son productos líquidos que rellenan la holgura entre los filetes de las roscas. Utilizados para el ensamblaje de elementos roscados, los fijadores de roscas LOCTITE® aseguran el montaje de forma permanente, eliminando además la corrosión por frotamiento, creando una unión solidaria entre las partes.

Tratamiento de las superficies:

La correcta preparación de la superficie es el factor más importante para obtener una fijación óptima de cualquier adhesivo. A) Desengrase limpie y seque todas las roscas antes de aplicar el adhesivo. Para ello puede utilizar el limpiador de uso general LOCTITE® SF7063 B) Si las piezas han estado en contacto con soluciones de lavado acuosas o fluidos de corte que dejen una capa protectora en la superficie, lávelas con agua caliente. C) Si los fijadores han de aplicarse a menos de 5°C, es necesario un tratamiento previo con el Activador LOCTITE® SF7240 o LOCTITE® SF7649.



LO1335881
1853996

FIJADOR ROSCAS MEDIA RESISTENCIA 243 50ML.

Uso general, adecuado para todos los metales, tolera contaminaciones ligeras de aceite, resistencia de grado MEDIO que permite el desmontaje con herramientas de mano.



LO542680
1853998

FIJADOR ROSCAS ALTA RESISTENCIA 272 50ML.

LOCTITE® 272 es un fijador de roscas rojo, de alta resistencia y viscosidad media, en base metacrilato. Con un tiempo de fijación de 10 minutos en acero, 5 minutos en latón y 15 minutos en acero inoxidable, es ideal para aplicaciones donde hay que evitar la migración de adhesivo. Puede tolerar ligeras contaminaciones de aceites industriales. Adecuado para todo tipo de conexiones roscadas de metal. Par de rotura en tornillería de M10: 23 Nm.

Sellador de roscas

Descripción de la aplicación:

Los selladores de rosca LOCTITE®, están disponibles en forma líquida o como hilo sellador y sirven para prevenir fugas de gases y líquidos. Diseñados para aplicaciones de alta y baja presión, rellenan el espacio entre las piezas roscadas y proporcionan un sellado instantáneo a baja presión. Cuando están totalmente curados, sellan hasta a la resistencia al reventón de la mayoría de los sistemas de tuberías.

Tratamiento de las superficies:

La correcta preparación de la superficie es el factor más importante para obtener un sellado óptimo. Sin una preparación adecuada de la superficie, el sellado de roscas, podría fallar. A) Desengrase limpie y seque todas las roscas antes de aplicar el adhesivo. Para ello puede utilizar el limpiador LOCTITE® SF7063 B) Si los selladores anaeróbicos han de aplicarse a menos de 5°C, es necesario un tratamiento previo con el Activador LOCTITE® SF7471 o LOCTITE® SF7649.



LO2068151
1853992

SELLADOR ROSCAS DE RESISTENCIA MEDIA 577 50ML.

LOCTITE® 577 está diseñado para fijar y sellar tuberías de metal, así como conexiones metálicas roscadas. Proporciona sellado instantáneo a bajas presiones. No se deforma, ni se contrae y no bloquea el sistema. Presenta excelente resistencia química y térmica.



Retención ejes y rodamientos

Descripción de la aplicación:

Los retenedores LOCTITE® fijan rodamientos, casquillos y piezas cilíndricas en ejes y alojamientos, logran la máxima capacidad de transmisión de la carga y una distribución uniforme de la tensión, al tiempo que eliminan la corrosión por frotamiento. Aplicados en estado líquido, crean un contacto 100% entre las superficies metálicas coincidentes, evitando costosas piezas de recambio, mecanizados prolongados o el empleo de métodos mecánicos. Los retenedores LOCTITE® rellenan las holguras y curan formando un montaje de precisión fuerte.

Tratamiento de las superficies:

Las piezas deben estar exentas de suciedad, libres de grasas, aceites, fluidos de corte, revestimientos protectores etc. A) Desengrase limpie y seque todas las roscas antes de aplicar el adhesivo. Para ello puede utilizar el limpiador LOCTITE® SF7063 C) Si los fijadores han de aplicarse a menos de 5°C, es necesario un tratamiento previo con el Activador LOCTITE® SF7240 o LOCTITE® SF7649 también se pueden aplicar estos productos si se requiere acelerar el curado del retenedor.



LO88120
953265

FIJADOR RODAMIENTOS ALTA TEMP. 620 50ML.

Fijador para holguras hasta 0,25mm. Resistente a las altas temperaturas, hasta 230°C Ideal para reforzar la unión de los pasadores en radiadores, los casquillos en cuerpos de bomba y los rodamientos en las transmisiones.



LO229871
1853994

FIJADOR RODAMIENTOS ALTA RESISTENCIA 603 50ML.

LOCTITE® 603 es un retenedor de alta resistencia. Diseñado para retener piezas cilíndricas ajustadas, especialmente para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso. El producto cura en ausencia de aire cuando está confinado entre piezas metálicas ajustadas y evita el aflojamiento y las fugas debido a impactos y vibraciones. Ofrece alta tolerancia a aceites.

Formadores de juntas

Descripción de la aplicación:

Las Juntas se usan para evitar el escape de líquidos y gases al formar barreras impermeables. Para formar juntas con éxito es necesario que el sellador permanezca intacto y estanco, por un periodo de tiempo prolongado. La junta debe ser resistente a los líquidos y/o gases a sellar y resistir las temperaturas y presiones operativas a las que está sujeta. Los formadores de juntas LOCTITE®, crean juntas in situ, proporcionando un sellado perfecto entre las piezas, con el máximo contacto entre caras, evitando la corrosión de la cara de la brida. El sellado a bajas presiones se consigue inmediatamente, una vez montada la brida. Cura completamente en 24 horas formando una junta que no se contrae, agrieta o afloja.



1853983

JUNTA LIQUIDA 50ML.

Formador de juntas para bridas altamente flexible.

Temperatura de servicio hasta 177°
Alta capacidad de relleno, hasta 0.5mm
Secado rápido.

Se como equipo original en muchas aplicaciones, como tapas de mando final, tapones de tubería cónicos, sellos, conexiones etc.

- Proporciona un sellado tenaz y duradero, resistente a disolventes y altas temperaturas.
- Soluciona las deficiencias del precorte y otras juntas químicas formadas in situ.
- Puede usarse en lugar de juntas convencionales.
- Se flexiona con los movimientos de las bridas causados por vibración, presurización o cambios térmicos.
- También se puede utilizar para reparar juntas convencionales dañadas o como recubrimiento/apósito para juntas convencionales.

Tratamiento de las superficies:

Ambas caras de la brida deben estar exentas de suciedad, libres de grasas, aceites, fluidos de corte, revestimientos protectores etc. A) Desengrase limpie y seque ambas caras de la brida antes de aplicar el adhesivo. Para ello puede utilizar el limpiador LOCTITE® SF7063 B) Si los fijadores han de aplicarse a menos de 5°C, es necesario un tratamiento previo con el Activador LOCTITE® SF7240 o LOCTITE® SF7649 C) Para el mantenimiento y reparación, elimine los residuos de las juntas viejas con LOCTITE® SF7063.



LO2159416

PASTA ACRÍLICA DE ÉSTER DE METACRILATO, MEJORA EL SELLADO 5127 300ML.

LOCTITE® 5127 es una pasta acrílica azul de éster de metacrilato que mejora la fiabilidad del sellado de bridas.

Después de curar entre las bridas metálicas ajustadas, proporciona un sellado tenaz y duradero, resistente a disolventes y altas temperaturas, que se flexiona con los movimientos de las bridas causados por la vibración, la presurización o los cambios térmicos. Las aplicaciones típicas incluyen la fabricación de juntas para bombas, carcasas, cubiertas de ejes, etc.



Por la compra de 100€ en productos Loctite, te regalamos una baliza V16 de regalo.

Formadores de juntas



LO2061760
1853986

Formador de juntas anaeróbico semiflexible 518 50ML.

LOCTITE 518 es un producto formador de juntas de uso general, de resistencia media y con excelente tolerancia a la contaminación. Recomendado para usar en bridas de hierro fundido, acero y aluminio.



LO88142

SELLADOR DE ROSCAS LÍQUIDO VISCOSO 5923 450ML.

LOCTITE® MR 5923 es un sellador de roscas líquido viscoso de color marrón rojizo oscuro, con un característico olor a alcohol.

Es un líquido de curado lento que después de la evaporación del disolvente, se transforma en una película maleable y flexible. Sella piezas muy ajustadas, superficies mecanizadas y conexiones roscadas en aplicaciones industriales, aeronáuticas y marítimas.

Formadores de juntas



LO2063272
2058857

SELLADOR INDUSTRIAL MONOCOMPONENTE DE SILICONA ACETOXI 5398 310ML.

LOCTITE® SI 5398 es un sellador industrial monocomponente de silicona acetoxi, de color rojo, se utiliza generalmente para sellar pero también para adherir y para proteger frente a las altas temperaturas. Algunas de sus aplicaciones más habituales son: hornos industriales, y sistemas de calefacción industrial y doméstico. Este producto puede soportar temperaturas de hasta +300 °C. Y forma piel después de 8 min tras su aplicación.



LO2064439
1853987

FORMADOR O REFORZADOR DE JUNTAS, FLEXIBLE 5926 315ML.

Soluciones para Mecánica - Formador o reforzador de juntas flexible. LOCTITE® SI 5926 es un formador de juntas que sella de forma flexible, de color azul y que resiste las vibraciones, la dilatación y la contracción térmica. Puede aplicarse en piezas de metal, plástico, combinación de ambas o pintadas. Buena resistencia térmica y química al aceite motor y anticongelante.



Formadores de juntas



LO1300829
1853985

FORMADOR DE JUNTAS DE ALTA FLEXIBILIDAD 5188 50ML.

LOCTITE® 5188 es un formador de juntas excelente para aplicaciones exigentes, con elevada resistencia química, y alta flexibilidad. Tiene una muy buena adhesión, y tolera ligeras contaminaciones de aceite en la superficie de la brida.



1854590

JUNTA LÍQUIDA ALTA ADHERENCIA

Es un sellador de roscas líquido viscoso de color marrón rojizo oscuro, con un característico olor a alcohol. Es un líquido de curado lento que después de la evaporación del disolvente, se transforma en una película maleable y flexible. Sella piezas muy ajustadas, superficies mecanizadas y conexiones roscadas en aplicaciones industriales, aeronáuticas y marítimas. También se usa como hermetico para pegar juntas de papel.



Formadores de juntas



Formadores de juntas



LO1151381
2077529

SELLADOR TUBOS ALTA TEMP. EA 3498 150 G.

Soluciones para Mecánica - Pasta de montaje para tubos de escape. Sella y hermetiza totalmente el silencioso y el tubo de escape. Muy alta adhesión inicial al metal. Gran durabilidad y resistencia medioambiental. Libre de amianto. Cura mediante el calor generado por los gases de escape durante el funcionamiento del Motor y soporta temperaturas de mas de 800°C.



LO2326225
1853984

FORMADOR DE JUNTAS DE BAJA RESISTENCIA PARA BRIDAS FLEXIBLES 5910 100ML.

LOCTITE® SI 5910 es un formador de juntas de baja resistencia para bridas flexibles con buena resistencia a aceites y al movimiento de juntas. Es un formador de juntas de baja resistencia, con base de silicona, diseñado para usar en bridas flexibles con superficies mecanizadas o fundidas, de metal o plástico. Es adecuado para rellenar holguras de hasta 1 mm y ofrece un volumen de curado (en 24 h) de 2,75 mm. Entre sus aplicaciones habituales se incluyen las tapas de chapa de metal estampado, como las tapas de la distribución y los cárteres de aceite.

Adhesivos instantáneos

Descripción de la aplicación:

Los Adhesivos instantaneos o cianoacrilatos curan muy rapidamente cuando estan comprimidos entre superficies. La humedad superficial de los sustratos activa el curado, que se traslada de las superficies hacia el centro de la unión adhesiva. Los cianoacrilatos son ideales para unir piezas pequeñas y medianas con el fin de lograr una fijación extremadamente rapida. Debido a su limitada capacidad de relleno de holguras, es necesario que las superficies a unir esten muy proximas. Su adhesión a la mayoría de los sustratos es excelente y la resistencia de la unión a cortadura y a la tracción es muy buena. No deben utilizarse para unir vidrio ni ceramias vidriadas, pero pueden usarse para la adhesión de composites (GRP). Las uniones en contacto permanente con agua requieren de una selección adecuada de adhesivo, tras valorar el posible envejecimiento de la unión.

Tratamiento de las superficies:

La correcta preparación de la superficie es el factor mas importante en cualquier unión adhesiva. A) Desengrase limpie y seque todas las superficies antes de aplicar el adhesivo. A) Para ello puede utilizar el limpiador de uso general LOCTITE® SF7063 B) Para mejorar la aplicación en materiales difíciles de unir, como el (PP PE PTFE etc) aplicar un imprimador LOCTITE® SF770.



LO88194
1577228

ADHESIVO INSTANTÁNEO TRANSPARENTE 414 20G.

LOCTITE® 414 es un adhesivo instantáneo (cianoacrilato) transparente, de color incoloro a beige, en base etilo, de uso general. Es adecuado para metales, cauchos y plásticos. Ofrece un tiempo de fijación de entre 2 a 10 segundos.



LO88116
1854591

ADHESIVO CAUCHO-METAL INSTANT 480 20G.

LOCTITE® 480 es un adhesivo instantáneo diseñado para el montaje de materiales difíciles de unir que requieran una distribución uniforme de las tensiones y gran resistencia a la tracción y la cizalladura. Es un adhesivo reforzado con caucho que ofrece flexibilidad mejorada y elevada resistencia al pelado y a los golpes. El producto proporciona adhesión rápida a una amplia variedad de materiales, como metales, plásticos y cauchos. LOCTITE® 480 ofrece buena resistencia en entornos húmedos.



Adhesivos estructurales

Descripción de la aplicación:

La gama de productos de HENKEL para unión estructural ofrece una amplia variedad de soluciones para satisfacer los diferentes requisitos y condiciones que se aplican al diseño industrial y la construcción. La unión adhesiva, es un proceso en el que dos materiales similares o diferentes, se ensamblan sólida y permanentemente usando un adhesivo. Los adhesivos forman 'puentes' entre las superficies de los sustratos a unir. Para lograr una adhesión óptima han de satisfacerse los siguientes requisitos: -Compatibilidad del adhesivo en los materiales a unir. -Compatibilidad del adhesivo con los requisitos especificados. -Aplicación correcta del adhesivo.

Tratamiento de las superficies:

Para un buen diseño de las uniones han de tenerse en cuenta los siguientes puntos clave: a) para lograr la máxima capacidad de transmisión de carga conviene que las superficies a unir sean lo más amplias posibles. B) las fuerzas que actúan sobre la junta deben distribuirse sobre toda la línea de unión.



LO88229
2090987

ADHESIVO ESTRUCTURAL BICOMPONENTE DE USO GENERAL 3295 50ML.

LOCTITE® AA 3295 es un adhesivo estructural bicomponente de uso general, de color verde, líquido premezclado adecuado para la unión de metales, cerámica y plásticos. Ofrece buena resistencia a impactos y un intervalo térmico operativo que alcanza hasta los +120 °C. Su resistencia a cortadura es 25 N/mm² y el tiempo de fijación de 5 a 10 min. No necesita activadores.

Limpieza

Descripción de la aplicación:

Los limpiadores y desengrasantes LOCTITE® son muy eficaces y están disponibles en formulaciones en base acuosa y solvente. Cuando se escoge un limpiador desengrasante, los factores principales que deben tenerse en cuenta son: el tiempo de secado, si deja residuos, el olor y la compatibilidad con el sustrato a limpiar.

Los residuos son un aspecto importante: si las piezas van a ser procesadas posteriormente (p.ej. pintadas o adheridas) la presencia de residuos en la superficie podría influir negativamente en estas operaciones. La compatibilidad del sustrato es un problema común cuando se trata de plásticos y limpiadores en base solvente.



LO2098986
2223119

AEROSOL IDEAL PARA LIMPIAR CONTACTOS ELÉCTRICOS EXPUESTOS A LA HUMEDAD 7039 400ML.

LOCTITE® SF 7039 es un limpiador de contacto en aerosol formulado para limpiar contactos eléctricos expuestos a la humedad u otros tipos de contaminación sin dañar los barnices existentes. Deja en la superficie una capa repelente del agua y se usa habitualmente en aplicaciones en las que la temperatura operativa va desde -30 °C a +50 °C.



LO88432
2223122

LIMPIADOR PLÁSTICOS SPRAY SF 7070 400ML.

LOCTITE® SF 7070 es un limpiador en base solvente, sin CFC, de uso general para la limpieza y desengrasado de las superficies a adherir con los adhesivos LOCTITE®, en especial piezas de plástico. Se puede utilizar en operaciones de limpieza por aspersión o inmersión, a temperatura ambiente. El producto es capaz de eliminar la mayoría de aceites, grasas, lubricantes, limaduras, etc. de las piezas de plástico sin riesgo de agrietamiento por tensión.





LO1985649
2223118

LIMPIADOR FRENOS SPRAY VARIAC 500ML.

VARIAC LIMPIADOR DE FRENOS es un limpiador transparente de frenos y embragues a base de disolvente orgánico. El producto no contiene hidrocarburos clorados y está disponible en botes de aerosol con dióxido de carbono como propelente. VARIAC LIMPIADOR DE FRENOS puede eliminar la grasa y el aceite de todas las piezas del automóvil, así como los residuos de adhesivo y sellador. También elimina la grasa endurecida por bisagras y juntas.



LO2098251
9U5029

LIMPIADOR DE MANOS DE USO GENERAL SF7850 3L

LOCTITE® SF 7850 es un limpiador natural de manos que no contiene solventes del petróleo. Limpia las manos con solventes extraídos de naranjas. Este limpiador de manos tiene aroma a cítricos y no contiene fragancias artificiales. Es una loción abrasiva amigable con la piel que contiene aloe vera, lanolina y jojoba para acondicionar y proteger la piel. Limpia sin agua y puede eliminar grasa, suciedad, tinta, aceite, pintura, residuos de juntas, epoxis y pegamentos. Contiene partículas abrasivas ultrafinas que ayudan a limpiar los poros de la piel en profundidad.



LO88236
1854004

ACTIVADOR A BASE DE DISOLVENTE PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES 7649 150ML.

LOCTITE® SF 7649 está diseñado para acelerar el curado de adhesivos anaeróbicos y selladores de LOCTITE® sin pérdidas significativas de resistencia en las juntas. Recomendado especialmente para aplicaciones con metales pasivos o superficies inertes y con importantes holguras de adhesión. LOCTITE® SF 7649 ofrece un buen rendimiento a bajas temperaturas de curado y está recomendado cuando la temperatura de aplicación es inferior a 15 °C.



Limpieza



LO2098813
2223117

LIMPIADOR PIEZAS SPRAY SF 7063 400ML.

LOCTITE® SF 7063 es nuestro producto de uso general para limpiar y desengrasar cualquier tipo de superficie o maquinaria antes de hacer alguna reparación o montaje con los adhesivos LOCTITE®. Es un limpiador en base solvente y no deja residuos. LOCTITE® SF 7063 elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes y líquidos de corte.



LO2099004
79040 1317781

ELIMINADOR DE JUNTAS. ELIMINA SELLADORES DE JUNTAS CURADOS 7200 400ML

LOCTITE® SF 7200 está diseñado para eliminar juntas químicas curadas ablandando el material en las bridas. Una vez aplicado, el producto forma una capa espumosa sobre la brida lo que evita que el producto escurra. De esta forma se mantiene funcionando durante el tiempo que permanezca en la brida. Elimina restos de todo tipo de juntas y selladores químicos para el motor, así como restos resacos de aceite, alquitrán, hollín y pintura. Es particularmente indicado para bridas de aluminio u otros metales blandos donde las superficies de las piezas a limpiar podrían dañarse.

Antigripantes



LO247784
2223114

PASTA ANTIGRIANTE EN AEROSOL DE ELEVADAS PRESTACIONES 8007 400ML

LOCTITE® LB 8007 es una pasta antigripante en aerosol de elevadas prestaciones con cobre y grafito emulsionados en una grasa de alta calidad. Algunas de sus aplicaciones típicas son la lubricación de: tornillos, tuercas, tubos, tornillos de tubos de escape y zapatas de freno. Resiste altas temperaturas hasta 980 °C y protege los montajes frente al óxido, la corrosión, el gripado térmico o por altas cargas. NLGI número 0.



LO504232
6V4876

ANTIGRIANTE LIBRE DE METALES, EN BASE GRAFITO Y FLORURO DE CALCIO LB 8009 454G.

LOCTITE® LB 8009 es un antigripante libre de metales en base grafito y fluoruro de calcio, con brocha aplicadora. Proporciona una extraordinaria lubricación a todos los metales incluidos: acero inoxidable, aluminio y metales blandos. Resiste temperaturas extremadamente elevadas hasta +1.315 °C. Su clasificación NLGI es 1.



Compuestos relleno metálico

Descripción de la aplicación:

Los compuestos con relleno metálico LOCTITE® ofrecen soluciones de mantenimiento a los problemas causados por golpes o daños mecánicos, incluyendo fisuras en carcasas, chaveteros desgastados en ejes y collarines, ejes cilíndricos desgastados etc. Los compuestos con relleno metálico LOCTITE® reparan, reconstruyen y restauran la maquinaria y los equipos dañados, permanentemente y sin necesidad de calor o soldadura.

Tratamiento de las superficies:

La preparación de la superficie es vital para la aplicación con éxito de estos productos. Una buena preparación de la superficie mejorará la adhesión de los compuestos con relleno metálico LOCTITE® a las piezas, evitará la corrosión entre la superficie metálica y el compuesto y alargará la vida de las piezas. Después de la preparación de las superficies, las piezas a reparar, deben estar limpias y secas, sin contaminación química superficial o interna, sin corrosión y con un perfil superficial de 75µ mínimo.



LO467649
8T9019

ADHESIÓN ESTRUCTURAL - ADHESIVO EPOXI BICOMPONENTE EA 3463 114G.

LOCTITE® 3463 es un versátil epoxi bicomponente con carga de acero para reparaciones. Se aplica como una masilla y cuando está completamente curado presenta alta resistencia a la compresión y buena adhesión a la mayoría de las superficies. Este producto para las fugas en tuberías y tanques y repara pequeños defectos en alojamientos y orificios mecanizados de entrada de tornillos y espárragos, bloque motor, etc. Este producto se utiliza habitualmente en aplicaciones con un intervalo térmico operativo de entre -30 °C a +121 °C.



LO2041670
2077530

EPOXI BICOMPONENTE CON RELLENO DE FERROSILICIO EA 3478 453G.

LOCTITE® EA 3478 es un sistema epoxi bicomponente con relleno de ferrosilicio. Es extremadamente resistente a la corrosión, el ataque químico y la abrasión. Ideal para recuperar superficies sometidas a compresión, ataque, impacto y ambientes corrosivos. Ayuda a restaurar las tolerancias de los ejes desgastados, reparar las chavetas y alojamientos dañados, etc. Reconstrucción de chaveteros y ejes estriados. Reconstrucción de juntas cilíndricas desgastadas con un componente montado en un eje como cojinetes, abrazaderas, elementos tensores y engranajes. Reconstrucción de asientos de cojinetes

Compuestos relleno metálico



LO478272

MASILLA EPOXI BICOMPONENTE, DE COLOR GRIS, NO DESCUELGA EA 3471 500G.

LOCTITE® EA 3471 es una masilla epoxi bicomponente, de color gris que no descuelga y que se aplica fácilmente sin la necesidad de aplicar calor o de soldar. Algunas de sus aplicaciones típicas incluyen: la reparación de defectos no estructurales en carcasas de acero; sellado de grietas en tanques, carcasas, tapas y válvulas; reconstrucción de la superficie de juntas desgastadas; reparación de las erosiones provocadas por cavitación o corrosión. This product is typically used in applications with an operating range of -30 to +105°C.

LO195826

MASILLA ALUMINIO ALTA TEMP. EA 3479 500G.

LOCTITE® EA 3479 es un epoxi bicomponente fuertemente reforzado y con relleno de polvo de aluminio, soporta alta temperatura hasta 180°C para la reparación y reconstrucción de maquinaria desgastada y/o dañada. Incluida la reparación de ejes, alojamientos, chavetas y bridas. Se puede utilizar para rellenar cavidades, nivelar maquinaria, construir moldes y plantillas, como recubrimiento sacrificial, etc.



Blumaq en el mundo

Blumaq, S.A.
Pol. Ind. Belcaire, parcela 202
12600 - Vall de Uxó (CASTELLÓN)
+34 964 697 030
+34 964 697 040
blumaq@blumaq.com

Blumaq Alicante
Pol. Ind. Las Atalayas, parcela 89
03114 - Alicante (ALICANTE)
+34 965 284 822
+34 965 116 519
alicante@blumaq.es

Blumaq Almería
Pol. Ind. Rubira Sola, parcela H-20
04867 - Macael (ALMERÍA)
+34 950 126 146
+34 950 126 147
almeria@blumaq.es

Blumaq Asturias
Pol. Ind. Falmuría, Avd. Guimarán, 19
33438 - Prendes (ASTURIAS)
+34 985 990 910
+34 985 990 911
asturias@blumaq.es

Blumaq Barcelona
C/ Llobatona, 8 nave A-8
08840 - Viladecans (BARCELONA)
+34 936 378 838
+34 936 378 738
barcelona@blumaq.es

Blumaq Coruña
Pol. Ind. Bergondo, parcela I 6
15165 - Bergondo (CORUÑA)
+34 981 783 494
+34 981 784 837
galicia@blumaq.es

Blumaq Madrid
Pol. Ind. Finanzauto, C/Cuarzo, 13-15
28500 - Arganda del Rey (MADRID)
+34 918 729 175
+34 918 719 101
madrid@blumaq.es

Blumaq Mérida
Pol. Ind. El Prado, C/ Valencia,
parcela 01-B10
06800 - Mérida (BADAJOZ)
+34 924 371 066
+34 924 371 479
merida@blumaq.es

Blumaq Ponferrada
Pol. Ind. de Camponaraya, sector II, parc. 18
24410 - Camponaraya (LEÓN)
+34 987 455 052
+34 987 455 504
leon@blumaq.es

Blumaq Sevilla
Pol. Ind. Merinales, nave 4
41700 - Dos Hermanas (SEVILLA)
+34 954 689 920
+34 954 689 921
sevilla@blumaq.es

Blumaq Tenerife
José Maldonado Dogour, 10
38009 - Santa Cruz de Tenerife (CANARIAS)
+34 922 232 833
+34 922 217 992
tenerife@blumaq.es

Blumaq Zaragoza
Pol. Ind. Malpica, calle F-39
50016 - Zaragoza (ZARAGOZA)
+34 976 573 551
+34 976 570 848
zaragoza@blumaq.es

Blumasur, S.L.
Pol. de la Torrecilla,
prolong. Ingeniero Torres Quevedo, 3
14013 - Córdoba (CÓRDOBA)
+34 957 420 034
+34 957 420 017

José Luis Núñez S.L.
Pg. Artunduaga - Etxe Aurreko, 13, 2G
48970 - Basauri (VIZCAYA)
+34 944 262 732
+34 944 403 108

Blumaq Peças para Máquinas Industriais Lda.
Rua do Casalinho, Cova do Homem - Pousos
2410-201, Leiria - PORTUGAL
+351 244 802 342
+351 244 802 334
blumaqportugal@blumaq.com

Blumaq France s.a.r.l.
240 rue Hélène Boucher BP217
78532 - Buc Cedex - FRANCE
+33 (0) 1.30.83.09.59
+33 (0) 1.39.56.60.30
blumaqfrance@blumaq.com

Blumaq Chile, S.A.
Av. Presidente Eduardo Frei Montalva,
N° 7070, Bodega # 28.
8700489 - Quilicura. Santiago de Chile - CHILE
+56 2 2739 1527
blumaqchile@blumaq.com

Blumaq Corp.
7859 NW 99 Street
Hialeah Gardens, FL 33016 - USA
Toll Free Sales: +1 844 314 9016
+1 305 558 4051
+1 305 558 4262
blumaqmiami@blumaq.com

Blumaq Corp.
4395 Pidgeon Roost Road
Memphis, TN, 38118 - USA
+1 901 347 3217
+1 812 615 0194
blumaqmemphis@blumaq.com

Blumaq Perú S.A.C.
Av. San Luis 817 - 821 - San Luis
Lima - PERÚ
+51 1 5003890
+51 995 070770
blumaqperu@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.
İdealtepe Mahallesi
Denizciler Sokak No:14/2
34841 Küçükyalı, Maltepe, İstanbul - TURKEY
+9 0216 4898740
+9 0216 3668567
blumaqturkey@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.
Görece Cumhuriyet Mahallesi İZDEP 2
Mithatpaşa Cad. No:2A9/9
35473 Menderes, İzmir - TURKEY
+90 232 502 32 35
+90 232 502 32 36
blumaqizmir@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.
1183 Cad. No:8
OSTİM 06374, Ankara - TURKEY
+90 3125028381
+90 3125028372
blumaqankara@blumaq.com

Blumaq Endüstriyel Makina Ürünleri San ve Tic. Ltd Sti.
Çıplaklı mah. Akdeniz blv.
No 274/ 1-2 Döşemealtı , Antalya - TURKEY
+90 242 502 51 59
blumaqantalya@blumaq.com

Blumaq China
Room 601, Dongcheng International Plaza N°. 796 Yaoga
Road
Yinzhou District,
315040, Ningbo, Zhejiang - CHINA
+86 574 2795 1982
+86 574 2795 1986
blumaqchina@blumaq.com

Blumaq Italia s.r.l.
Via del Campo, 2
40012 Calderara di Reno, Bologna - ITALY
+39 051733118
+39 051731953
blumaqitalia@blumaq.com

Blumaq Co.Ltd
195030, Chimikov street, h.28AC
Saint-Petersburg - RUSSIA
+7(812) 612-25-75
+8 (800) 550-35-43
blumaqrussia@blumaq.com

Blumaq Ro S.R.L.
Str Livezii, 35G Alba Iulia - ROMANIA
+40 358401 110
+40 358401 110
blumaqromania@blumaq.com

Blumaq South Africa (Pty) Ltd.
Unit 8, Osborn Park, Barfoot Road
Estera, Germiston - SOUTH AFRICA
+27 0119665092
southafrica@blumaq.com

Blumaq Zambia Limited
Plot 4976/M
T3 Kitwe/Ndola Road
Kitwe - ZAMBIA
+260 96 092 3962
zambia@blumaq.com

Blumaq Central Asia
Timiryazev Str., 42, Block 15/107, office 207 - Bostandyk
District, Almaty - KAZAKHSTAN
+7 727 245 89 66
blumaqca@blumaq.com

Blumaq Namibia
Unit 5 Plenarg Industrial Park
Erf 198 Gold Street- Prosperita - Windhoek
+264812917539
namibia@blumaq.com



Blumaq en el mundo





Blumaq

www.blumaq.com