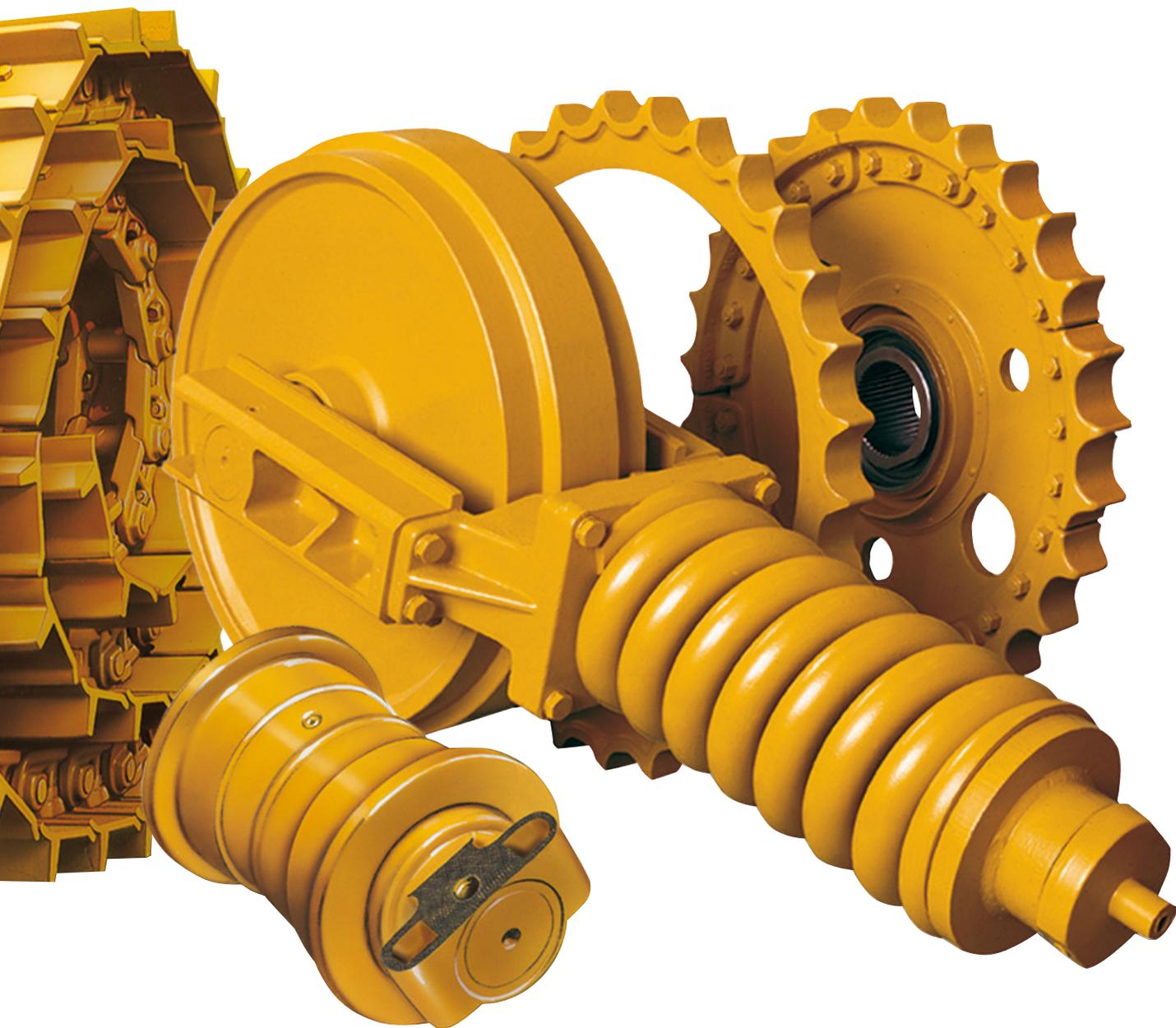


强大的力量基于
强大的抓地力

Berco 组件



每一种Berco产品的开发和制造中，都融入了先进的技术、卓越的质量和权威的技术支持。

Blumaq 作为Berco 授权经销商, 跨越西班牙、土耳其、南非和赞比亚, 这使我们不仅能够为我们的客户提供市场运作所需的零部件最好的质量, 而且具备Blumaq所有的子公司的快速交付服务和品质保障。

驱动轮:

Berco每年生产14万个驱动轮、齿环和扇区组，总重量超过1万吨。锻造和热冲压、熔融的车轮都是通过对齿形的感应硬化，并于加工中心的数控机床上进行加工和钻孔。所有这些都是延长零件寿命和减少维修工作的成本所必需的保障。

Blumaq为推土机和1至330吨重的挖掘机提供了600多种不同的设计，适用于所有的驱动轮、齿环和扇区组。



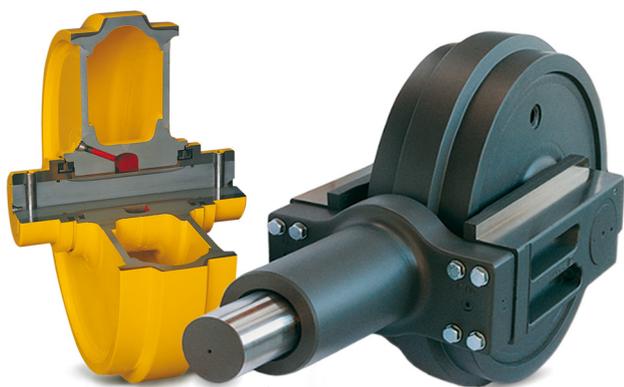
导向轮:

导轮的耐磨性尤其重要。

无论是铸造的、锻造的还是焊接的导向轮，

Blumaq提供500多个大小不同的导轮，适用于各种推土机和1至330吨重的挖掘机。并且适应极冷的温度(-50°C / -58°F)。

Berco导轮提供了改良版的结构强度和精准性，确保永久润滑，降低了操作使用时的维护成本。



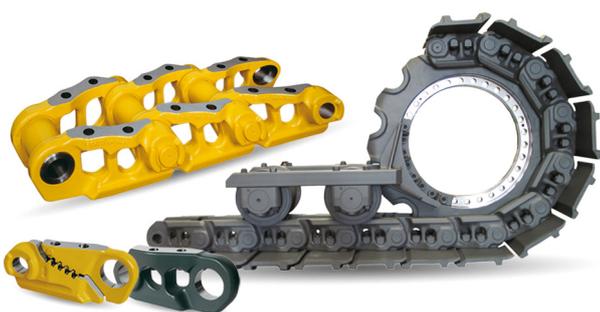
根据客户的需求提供技术支持，得益于我们的技术中心与 **Berco** 研发部门的紧密合作。

履带拖：

极端的工作条件要求特殊锻造的履带，以适应不同条件下的工作环境。最高的弯曲强度、最大的耐磨性和硬度，得以确保并延长使用寿命。

Berco 履带也正是由于这个原因，具备高强度和无应力等特性。

Blumaq 为推土机和挖掘机提供链瓦，链距可达 317.5 毫米。大型挖掘机链距可达 350 毫米。根据不同的长度或安装表面，可选择超过 70 种不同的部件和 1、2、3 类型牵引爪、角爪，可用于特殊用途如采矿业。



推土机和挖掘机链条：

由于使用环境地面的崎岖不平或土壤软硬度不同，无论设备的机型或大小，强化链和润滑链都必须具备一定的阻力，同时具备耐受力并且易于维护。也因此，**Berco** 特别重视链条生产线的质量。

Blumaq 提供的 **Berco** 系列链条，专门为提高螺栓和衬套的高强度和耐久性而开发。

我们还提供极具耐磨衬套的加固链条，以预防严重磨损的情况并获取最长的使用寿命。适用于各种 **XR**、**XL** 及 **LGP** 底盘，也适用于各类型推土机和装载机。

Berco的品牌质量，加以**Blumaq**提供的广泛的实时海量库存，还有精益求精的服务，都向您保障了高投资的回报。

驱动轮：

经过特殊硬化加工后的驱动轮，保证了结构的坚固性。并且持久的润滑也让最佳使用寿命得到了保障。

Blumaq 拥有超过1500种不同的单体式、双体式及内置式 驱动轮，适用于不同的机型和设备。包括1至330吨种的推土机和挖掘机。还可适应极端温度条件（50°C / -58°F）。驱动轮包含了轴体、衬套、和高兴能密封等各种优质零部件。



完整底盘件：

除了单体底盘，**Blumaq**还提供经过完整组装的Berco底盘系统。涉及产品范围广，从小型挖掘机的单履带，到岩石钻机和大型挖掘机的底盘系统。更有定制的符合特殊条件和用途的组件。我们根据每个客户的具体需求进行优化和定制专属您的解决方案。



Berco在其100多年的历史中积累了丰富的工业经验，使其能够开发和优化各种特殊工艺，并将其与其他工艺步骤集成，从而实现生产出卓越的产品。

热处理是一项对所有的产品进行优化的一项工艺，如今采用的方式有以下几种：
锻造后的感应淬火、差分淬火，以及直接内敛淬火。
带有双室碳化炉和钢化炉的生产线。

主要的工艺参数为：温度、时间、化学成分 等等。对这些参数进行实时连续监测以确保高质量的热处理标准。

与热熔相比，热锻造能产生更好的表面效果，从而实现更好的产品质量，并消除了产品内部或表面由于铸造孔而产生的影响产品性能的缺陷。热锻生产线Maxi- Press的产能为3.2万吨，Midi-Press的产能为1.6万吨，使得Berco成为唯一一家能够在任何负载和重型磨损条件下锻造大型采矿底盘零件的公司。